LH-3500A Series
セミドライヘッド2本針本縫ミシン

JUKI ECO PRODUCTS

LH-3528A / LH-3528A-7
LH-3578A / LH-3578A-7

「角縫い付き」
LH-3568A / LH-3568A-7
LH-3588A / LH-3588A-7

ダイレクトドライブ化で省エネ＆高い作業性。
縫い仕様に合わせた豊富なラインナップ!

•LH-3568A-SF-7-WB/CP-18A

2本針の縫い品質を向上するLH-3500Aシリーズの登場です。

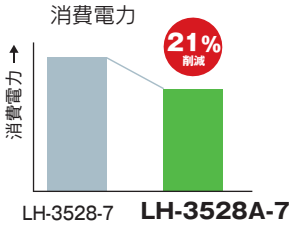
LH-3500A series

ダイレクトドライブ化で
省エネ・作業性・貫通力がアップ!

DD
ダイレクトドライブ

「省エネ」

21%削減
ダイレクトドライブ用小型モーターと
新型コントロールボックス(SC-920A*)
の採用により、消費電力を約21%低減しました。



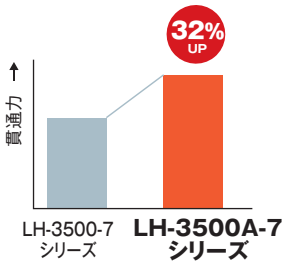
＊ミシン稼働率25%の場合

「作業性」

ダイレクトドライブモーター化により
停止精度／応答性が向上し作業効率が
高まりました。

「貫通力」

32%UP
高トルク型550Wモーターの採用で、
厚地の段部縫製時でも優れた貫通力を確保します。



＊SC-920Aはミシン初の省エネモードを搭載した
電圧変動、ノイズ、振動に強い新型コントロールボックスです。

DD ダイレクトドライブ
自動糸切りミシン

LH-3528A-7
大釜
LH-3578A-7

●LH-3528A-SF-7-WB/CP-180A

■「角縫い付き」

LH-3568A-7
大釜
LH-3588A-7

●LH-3568A-SF-7-WB/CP-180A

LH-3500Aシリーズが更なる進化を遂げました。
ダイレクトドライブ採用、セミドライヘッド、新型糸調子、オイル機構の改良など
様々な機能を大幅アップさせた2本針本縫いミシンの最新鋭モデルです。

全モデル セミドライヘッド

LH-3500Aシリーズは全てのモデルにセミドライヘッドを採用し、
面部（針棒部）からの油汚れを防止しています。

角縫い仕様のセミドライはJUKIだけ

ONLY JUKI

角縫い仕様は業界唯一のセミドライ仕様です。
角縫いを必要とする生産アイテムでも、油汚れによる品質不良を低減します。

「大釜仕様」は1.7倍釜を採用。
太糸縫製時の下糸交換頻度を低減します。

時間ロスカット＆オペレーターへのストレスフリー設計

※LH-3578A/3578A-7・LH-3588A/3588A-7

※写真は上が大釜用ボビンとボビンケースです。

糸切りなし

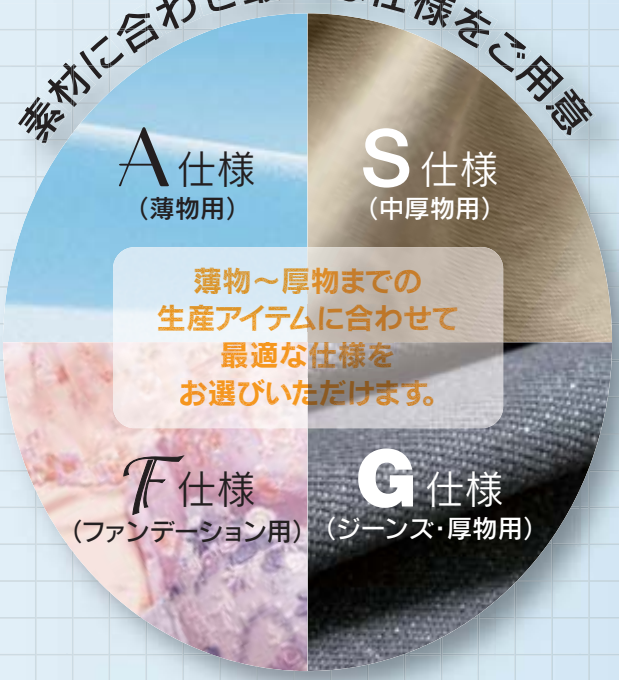
LH-3528A
大釜
LH-3578A

•LH-3528A-SF

■「角縫い付き」
LH-3568A
大釜
LH-3588A

•LH-3568A-SF

★駆動方式は外付けモーターによるVベルト方式になります。



JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。
JUKI ECO PRODUCTS	●従来機種比で21％の省電力化を達成。 ●JUKIグリーン調達ガイドライン*を満足し、EU RoHS指令*も、もちろんクリアしています。 ●従来機種に対し共用化部品比率を高め、さらに総部品点数を3%削減しています。 ●従来機種に対し製品質量を7%、梱包材質量を18%削減しています。 JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましてはhttp://www.juki.co.jp/eco/index.htmlを参照下さい。 ＊RoHSとは、欧州（EU加盟国）で電気・電子機器を対象に、有害物質（鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など）の使用を制限した指令。 JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

★上記はLH-3528A-7（ダイレクトドライブ自動糸切りミシン・標準釜）のものです。
その他のLH-3500A-7シリーズ（LH-3568A-7/3578A-7/3588A-7）、LH-3500Aシリーズ（糸切りなし、LH-3528A/3568A/3578A/3588A）も同様にJUKI ECO PRODUCTS認定商品です。

素材対応力を追究し“縫い”品質を向上

縫い仕様別に最適な糸調子機構採用。
ジーンズ・厚物仕様（G仕様）は送りの最適化で確かな糸締まりを実現。
さらに、信頼性の高い新糸切り機構も搭載。

縫い仕様別に最適な糸張力を実現

ONLY JUKI

◎2つのタイプの糸調子器を用意

上糸調子器は、縫い仕様別に最適な2つの機構を採用。A・F仕様ではパッカリングや縫いムラのない縫い品質を、S・G仕様では可縫範囲を拡大し、太糸使用時でも安定した縫い締まりが得られます。

A・F仕様

左右独立タイプ糸調子器

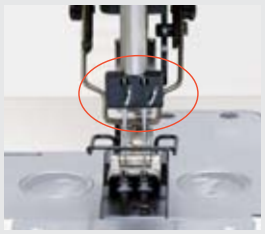
S・G仕様

標準タイプ糸調子器

◎ワイヤータイプ＆丸穴タイプ針棒糸案内

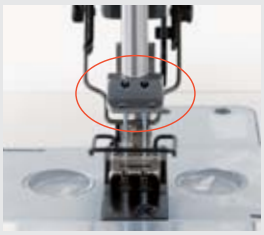
縫い仕様によりワイヤータイプと丸穴タイプの2つの針棒糸案内（針留め）を用意しました。薄物・ファンデーションなどパッカリング、縫いムラのない縫製を必要とするA・F仕様にはワイヤータイプを、糸締りを必要とする素材を縫製するS・G仕様には丸穴タイプの針棒糸案内を採用しました。さらにG仕様には、ステッチ工程に有効なガイド付き押さえを標準装備しています。

A・F仕様



ワイヤータイプによる
ソフトな縫い目

S・G仕様



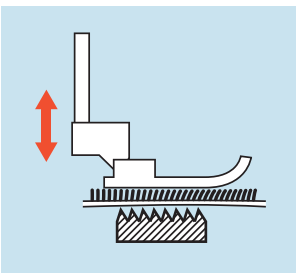
丸穴タイプによる
確実な糸締まり

信頼性の高い糸切り機構

糸さばきの良い直動式糸切り機構を更に改良しました。太い糸でも確実に上下糸を切断でき、また、下糸の保持力も向上しています。

素材にやさしい微量押え上げ

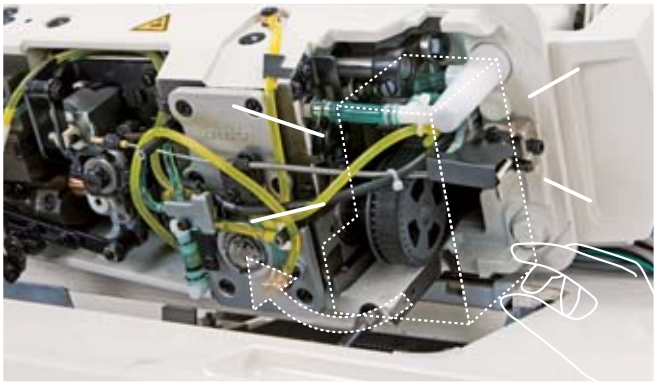
押え上げレバー部の偏芯ピンを調節することにより押えを微量に浮かすことができます。毛足のある素材や伸縮性のある素材を縫製する際の素材への負荷を軽減できます。ハンドリング性が向上し、素材の風合いを損なうことなく縫製できます。



徹底したミシン内部機構の見直しにより
メンテナンス性・作業性の更なる向上を果たしました。
見えないところにも、手を抜くことのないJUKIのクラフトマンシップがここにあります。

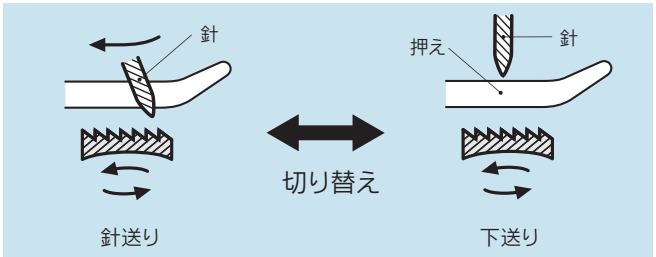
送り方式の切り替えが容易

給油方式の見直しにより、これまでにあったオイルタンクの位置をミシン内部へと移動しました。これにより、ベッド面下側のスペースが確保でき、「針送り」⇔「下送り」の切り替えや、送りタイミングの変更（タイミングベルトの掛け替え）が容易になりました。



◎針送り⟷下送り切り替え

薄物縫製などのパッカリングを避けたい工程では、簡単な調整とゲージを交換することで下送りに切り替えることができます。針送りと比べ、下送りはパッカリングを抑える効果があり、低張力での縫製が可能となります。



★LH-3528Aは針送り、下送り切り替え標準対応です。切り替えには下送り用ゲージが別途必要になります。LH-3528A以外の機種については、お問い合せ下さい。

選べる2つの新方式給油機構

ONLY JUKI

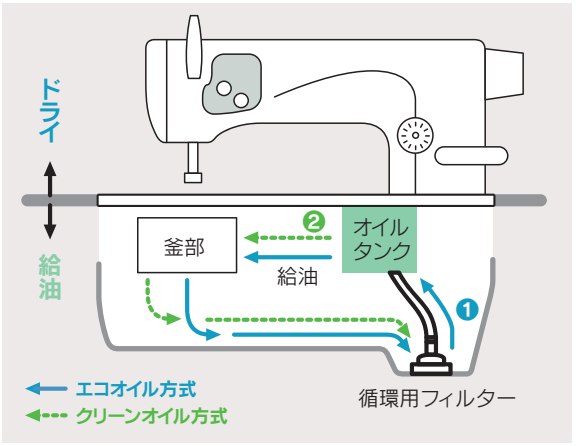
①エコオイル方式（循環式）

釜部周辺からアンダーカバーに落ちたオイルは、循環用フィルターでゴミやホコリをろ過され、オイルタンクに戻ります。この方式により給油の手間とオイルの使用量が低減されます。

②クリーンオイル方式

釜周辺部からアンダーカバーに落ちたオイルをタンクに戻さず、常にクリーンなオイルのみを釜に供給します。

★給油方式は自由に切替え可能です。

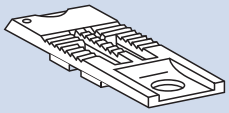


テープ付け用ゲージ（アタッチメント対応区分コード"T"テープ付け用、LH-3528A-F：ファンデーション仕様のみ）

ファンデーションなどのテープ付け工程に最適なテープ付け用ゲージを標準で装備したミシンです。テープ付け用ゲージは、テープ付け用針板、ガイド付き押え、滑り板になります。標準用ゲージからもゲージを交換することでテープ付け仕様に変更できます。

■テープ付け用針板

作業者側にエグリを入れ、テープをスムーズに案内します。



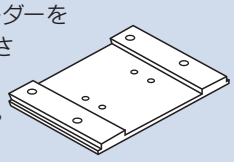
■ガイド付き押え

■品番

inch	mm	テープ付け用針板	ガイド付き押え
1/8	3.2	22628002	22647051
3/16	4.8	22628200	22647150
7/32	5.6	22628309	22647259
1/4	6.4	22628408	22647358
9/32	7.1	22628507	22647457
5/16	7.9	22628606	22647556

■滑り板（手前）：
品番　23206709

テープ付けホルダーを固定する際、高さを低く抑えることができます。



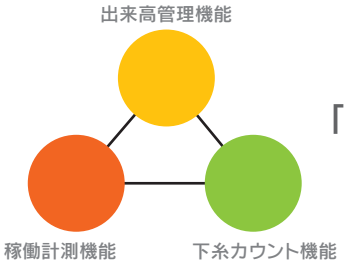
生産支援機能

操作パネルCP-18A/CP-180Aに生産支援機能を新しく持たせました。

■CP-18A

■CP-180A

生産支援機能には、出来高管理機能、稼動計測機能、下糸カウント機能の3つの機能（6つのモード）があり、それぞれ異なる支援効果があります。必要に応じて機能（モード）を選択できます。
パラメーター設定作業は、ミシン上部のパネルで行え、段取り変更の作業負荷を軽減することができます。



「3つの機能」
（6つのモード）

稼動計測機能

〈ミシン稼働率表示モード〉
直前1回と平均のミシン稼働率を表示します。

〈ピッチタイム表示モード〉
直前1回と平均の工程加工時間を表示します。

〈平均縫い速度表示モード〉
直前1回と平均のミシン縫い速度を表示します。

ミシン稼働状況、ピッチタイム（工程加工時間）を自動的に計測できるので、工程分析、ライン編成、設備効率確認などに手軽に利用でき、管理工数も低減されます。

出来高管理機能

〈目標生産枚数表示モード〉
作業時間に応じた目標生産枚数、実績生産枚数を表示します。

〈目標・実績差異表示モード〉
目標生産枚数と実績生産枚数との差異を表示します。

オペレーターは常に自分の実績枚数を確認しながら作業ができるため、達成意識が高まり生産性向上につながります。作業の進捗状況がリアルタイムで確認でき、早期の問題発見と対策が可能となります。

下糸カウント機能

〈下糸カウンター表示モード〉
下糸がなくなる前にボビン交換時期を知らせます。

ボビンの交換時期が分かるので、空縫いによる縫い直しをなくし、作業効率を改善するとともに、空縫い針穴キズによる素材へのダメージを気にする必要がなくなり、オペレーターにストレスフリーの環境を提供します。

■機種表示

●糸切り付き

頭部仕様区分	コード
標準釜	28
角縫い・標準釜	68
大釜	78
角縫い・大釜	88

縫い仕様区分	コード
中厚物仕様	S
ジーンズ・厚物仕様	G

*LH-3578A-7/3588A-7はG仕様のみとなります。

LH35□□A□□7WB□□□□□

ワイパー・タッチバック区分	コード
ワイパー・タッチバック付き	WB

自動押え上げ区分	コード
な し	
付 き	AK135

コード	針幅 inch	針幅 mm	縫い仕様 LH-3528A-7 S	LH-3528A-7 G	LH-3568A-7 S	LH-3568A-7 G	LH-3578A-7 G	LH-3588A-7 G
A	3/32	2.4						
B	1/8	3.2	△	△	△	△	△	△
C	5/32	4.0	△	△	△	△	△	△
D	3/16	4.8	○	○	○	○	○	○
E	7/32	5.6	△	△	○	△	△	△
F	1/4	6.4	○	○	○	○	○	○
G	9/32	7.1	△	△	△	△	△	△
H	5/16	7.9	△	△	△		△	△
K	3/8	9.5	○	△	△	△	△	△
W	7/16	11.1	△	△			△	
L	1/2	12.7	△	△	△	△	△	△
M	5/8	15.9	△	△	△	△	△	△
N	3/4	19.1	△	△	△	△	△	△
P	7/8	22.2	△	△	△	△	△	△
Q	1	25.4	△	△	△	△	△	△
R	1-1/8	28.6	△	△			△	
S	1-1/4	31.8	△	△			△	
T	1-3/8	34.9						
U	1-1/2	38.1						

*詳しくはパーツリストをご覧下さい。

○印:出荷装着可能ゲージ
△印:パーツ対応ゲージ

●脚卓

JTH580920A□

電気電圧区分		コード
単層	100V	A
三相	200V	J

●パネル

CP180A
CP18A

●糸切りなし

頭部仕様区分	コード
標準釜	28
角縫い・標準釜	68
大釜	78
角縫い・大釜	88

縫い仕様区分	コード LH-3528A	LH-3568A	LH-3578A	LH-3588A
薄物仕様	A	–	–	–
ファンデーション仕様	F	–	–	–
中厚物仕様	S	S	–	–
ジーンズ・厚物仕様	G	G	G	G

LH35□□A□□□□□□□□□□□

送り区分	コード
針送り	A
下送り	B*

★送り区分以降の機種表示は
LH-3528Aのみ適用

*送り区分"B"(下送り)はLH-3528A-A(薄物仕様)の全てとLH-3528A-F(ファンデーション仕様)の針幅区分"B"・"D"・"F"のみ適用

コード	針幅 inch	針幅 mm	縫い仕様 LH-3528A A	LH-3528A F	LH-3528A S	LH-3528A G	LH-3568A S	LH-3568A G	LH-3578A G	LH-3588A G
A	3/32	2.4	△							
B	1/8	3.2	○	○	△	△	△	△	△	△
C	5/32	4.0	△		△	△	△	△	△	△
D	3/16	4.8	○	○	○	○	○	○	○	○
E	7/32	5.6		○	△	△	○	△	△	△
F	1/4	6.4	○	○	○	○	○	○	○	○
G	9/32	7.1	△	○	△	△	△	△	△	△
H	5/16	7.9	△	○	○	△	△	△	△	△
K	3/8	9.5	△		○	△	○	△	△	△
W	7/16	11.1			△	△		△	△	△
L	1/2	12.7	△		△	△	△	△	△	△
M	5/8	15.9			△	△	△	△	△	△
N	3/4	19.1	△		△	△	△	△	△	△
P	7/8	22.2	○		△	△	△	△	△	△
Q	1	25.4	○		○	△	△	△	△	△
R	1-1/8	28.6	△		△	△			△	
S	1-1/4	31.8	△		△	△			△	
T	1-3/8	34.9			△	△			△	
U	1-1/2	38.1			△	△			△	

★針幅は最大47.0mmまで対応可能

○印:出荷装着可能ゲージ
△印:パーツ対応ゲージ
■印:下送り出荷装着ゲージ

*詳しくはパーツリストをご覧下さい。

ワイパー・タッチバック区分	コード
な し	00
ワイパーなし・タッチバック付き	0B*

*"0B"はLH-3528A-F(ファンデーション仕様)のみ適用
*"0B"選択時はダイレクトモーター仕様になります

アタッチメント対応区分	コード
標準	S
テープ付け用	T*

*"T"はガイド付き押え・テープ付け用針板・テープ付け用滑り板で、LH-3528A-F(ファンデーション仕様)のみ適用

自動押え上げ区分	コード
な し	
付 き	AK135*

*AK付はワイパー・タッチバック区分の"0B"選択時のみ適用

■仕様

機種名	LH-3528A-A	LH-3528A-F	LH-3528A-S	LH-3528A-G	LH-3568A-S	LH-3568A-G	LH-3578A-G	LH-3588A-G
用　途	薄物	ファンデーション	中厚物	ジーンズ・厚物	中厚物	ジーンズ・厚物	ジーンズ・厚物	ジーンズ・厚物
角縫い（片針停止機構）	なし				付き		なし	付き
使用釜	水平標準釜						水平大釜（1.7倍釜）	
給油方式	セミドライ/釜部微量給油（タンク式）							
最高縫い速度	3,000sti/min*							
フトコロサイズ	120mm（高さ）×266mm（フトコロ長さ）×87mm（アゴ部高さ）							
送り方式	針送り⇔下送り切り替え				針送り			
最大縫い目長さ	5mm	4mm	5mm					
針棒ストローク	33.4mm							
天秤方式	スライド							
糸調子器	左右独立タイプ（本縫いタイプ）		標準タイプ					
糸巻き装置	頭部内蔵式							
押え上昇量	7mm（手動）、13mm（膝上げ）							
給油方式	エコオイル方式（循環式）、クリーンオイル方式							
オイルタンク容量	280cm³							
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1（ISO VG7 相当）							
使用針	DP×5（#9）#9～#16	DP×5（#10）#9～#16	DP×5（#14）#9～#16	DP×5（#21）#16～#23	DP×5（#14）#9～#16	DP×5（#21）#16～#23	DP×5（#21）#16～#23	DP×5（#21）#16～#23
梱包外形寸法	LH-3528A/3568A/3578A/3588A　：718mm（H）× 341mm（W）× 744mm（L） LH-3528A-7/3568A-7/3578A-7/3588A-7：768mm（H）× 341mm（W）× 744mm（L）							
頭部質量（梱包含）	LH-3528A/3568A/3578A/3588A：**48kg** LH-3528A-7/3568A-7/3578A-7/3588A-7: **61kg（AK付き:63kg）** LH-3528A-F-0B：**50kg（AK付き:52kg）**							

*sti/minはStitches per Minute（針/分）の略です。

■モータープーリー・ベルト選択表（糸切りなしの場合）

縫い速度（sti/min）		モータープーリー		ベルト	
50Hz	60Hz	外径（mm）	品番	長さ（inch）	品番
3,000	—	75	MTKP0070000	43	MTJVM00430A
2,790	—	70	MTKP0065000		
2,580	3,000	65	MTKP0060000	42	MTJVM00420A
2,370	2,740	60	MTKP0055000		

★上記表は出力400W（2P）のクラッチモーターの場合です。
ベルトはM型Vベルトを使用下さい。

ミックス品
FSC認証林及び管理された森林からの製品グループです
www.fsc.org Cert no. SA-COC-002027
© 1996 Forest Stewardship Council

JAB CM001
JIS Q 14001:2004
ISO 14001:2004
登録番号 JSAE389
089

対象事業所名：JUKI株式会社本社
登録範囲：工業用ミシン/家庭用ミシン/産業用ロボット等の研究/開発/設計/販売/保守サービス、データ入力システムの販売/保守サービスにおける
①環境への影響に配慮した製品開発及び技術開発
②グリーン調達及びグリーン購入
③省エネルギー（CO2排出量の削減）
④資源（用紙購入量の削減等）
⑤廃棄物の削減及びリサイクル
⑥物流の効率化（トータルシフト、梱包の改善等）
を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI株式会社
工業用ミシン事業部
〒206-8551　東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042（357）2254（ダイヤルイン）
FAX 042（357）2274
http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

641

JUKI販売株式会社
本　　社……☎042（357）2530　FAX042（357）2540
東北カスタマーズセンター……☎0197（25）2725　FAX0197（25）2790
関東カスタマーズセンター……☎042（357）2536　FAX042（357）2541
中部カスタマーズセンター……☎052（400）1234　FAX052（400）9216
北陸カスタマーズセンター……☎076（224）8805　FAX076（224）8806
近畿カスタマーズセンター……☎06（6339）7124　FAX06（6339）7136
中四国カスタマーズセンター……☎084（972）3880　FAX084（972）2380
四国カスタマーズセンター……☎084（972）3880　FAX0898（25）0334
九州カスタマーズセンター……☎0942（44）1835　FAX0942（44）9729

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2010年7月現在のものです。（Cat.No.C02-03）
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。